Procedimiento Horneo de MILKA

Procedimiento Horneo MILKA

1. **La presión en las cámaras principales ha de ser del orden de 1E-7 mbar. Bomba Iónica apagada. (Realizar test de fugas previo)**

2. **Colocación de las cintas calentadoras. Relación directa entre la potencia y la temperatura de máximo horneo de los componentes en UHV**
   - Cámara XPS
     - Lámpara halógena 1000W
     - 3m; 150W
     - 1.5m; 500W
   - Cámara LEED
     - 1m; 250W
     - 1m; 350W
     - 3m; 1000W
   - Cámara STM
     - 1m; 250W
   - Detector
     - 3m; 1000W
     - 1m; 350W
   - Bomba Iónica
     - Calefacción propia
   - Cámara INTRO
     - 1.5m; 350W
   - Barra mecánica
     - 3m; 150W
   - Barras magnéticas
     - 1m; 250W
   - Manipulador
     - 1m; 50W

3. **Colocación de Termopares en lugares estratégicos (no deben de estar cerca de las cintas....lecturas erroneas!!!)**
   - Bomba Turbo Grande **120ºC**
   - STM **170ºC**
   - Lámpara Ultra-Violeta **180ºC**
   - Válvulas **200ºC**
   - Detector **200ºC**
   - Cuadrupolo **200ºC** (funcionando **120ºC**)
   - Manipulador **230ºC** (funcionando **55ºC**)
   - Fuente de Rayos-X **250ºC**
   - Cañón de electrones **250ºC**
   - Cañón de Iones **250ºC**
   - LEED **250ºC**
   - Bomba Iónica **350ºC**
   - Bayard-Alpert **450ºC**
   - Difusor de moléculas **60ºC**

4. **Retirar todos los componentes electrónicos, que puedan ser afectados por el aumento de la temperatura**

5. **Retirar la ventana plomada**

6. **Cubrir con papel Aluminio toda la máquina, con especial atención a las partes más sensibles al calor**
   - Ventanas
   - Bellows
     - Manipulador
     - Fuente de Rayos-X
     - Barras de transferencia mágneticas

7. **Colocación de los transformadores variables en las resistencias (cintas calentadoras) que tengan un gradiente de temperatura muy alto**

8. **Activar el circuito de refrigeración por agua de la Turbo grande (abrir llave paso de agua)**

9. **Conectar los automáticos que dan paso a la corriente a través de las regletas a todo el sistema calefactor. Encender las regletas, y operar sobre los transformadores variables, para mantener la temperatura lo más homogénea posible**